

Hoja Técnica

SILICOVER-SB Desmoldante en aerosol

DESCRIPCION

SILICOVER-SB es un producto formulado para obtener un óptimo desempeño en las operaciones de moldeo, dentro de los procesos de producción de piezas o artículos elaborados con diversos tipos de plásticos o hules y sobre todo en sistemas donde los intervalos de tiempo en la línea de producción, no permitan el uso de materiales con características de lenta velocidad de evaporación o hidrosolubles.

SILICOVER-SB es un material químicamente inerte, de secado instantáneo, no corrosivo o grasoso y que puede ser empleado en casi cualquier molde, independientemente de su tamaño o geometría. Este eficaz desmoldante para plásticos, no deja residuos que interfieran posteriormente con las operaciones de despegado o que pudiesen dañar o modificar la apariencia o las características finales de las piezas formadas. Permite un elevado número de ciclos entre aplicaciones y se logra una prolongación de los tiempos después de los cuales se hace necesaria una operación de limpieza del molde. Aunado a lo anterior, **SILICOVER-SB** presenta una nula emisión de disolventes y no contiene componente alguno que contribuya a deteriorar las condiciones del medio ambiente (p.ej: CFCs).

INSTRUCCIONES DE USO

El uso de **SILICOVER-SB** se extiende a toda una enorme gama de operaciones de desmoldeo, mismas que incluyen la formación de piezas elaboradas con una extensa variedad de materiales poliméricos, incluyendo poliuretanos, poliésteres y epóxicos. Para una primera aplicación se recomienda llevar a cabo previamente una limpieza profunda del molde a utilizar, empleando para ello un producto diseñado especialmente para este propósito. Una vez que se ha logrado eliminar todo residuo de suciedad, depósitos de desmoldantes anteriores y otras concreciones indeseables, aplique una o dos capas de **SILICOVER-SB** manteniendo el envase en posición vertical y a una distancia aproximada de 30 cm de la superficie del molde a recubrir. Frote con un trapo o trozo de franela para asegurarse de que toda la superficie se encuentra perfectamente cubierta y aplique una segunda capa de **SILICOVER-SB** antes de llenar el molde con el material a formar. Reaplique **SILICOVER-SB** cada vez que su proceso se lo demande, lo que estará en función de una serie de variables tales como: naturaleza del material a desmoldar, temperatura de trabajo, forma y complejidad de la

pieza, etc. Procure evitar aplicaciones excesivas del material desmoldante.

MANEJO Y ALMACENAJE

Debido a la naturaleza inflamable del propelente empleado en los envases de **SILICOVER-SB**, deberá evitarse su empleo cerca de cualquier fuente de chispa, llama abierta o calor excesivo; o sobre superficies que se encuentren a temperaturas superiores a los 200 °C. Almacene en sitios frescos y secos. En grandes cantidades, colóquelo en almacenes especialmente diseñados y protegidos para contener materiales inflamables (NFPA Clase II). Los envases vacíos no deberán perforarse o arrojarse al fuego ya que su contenido se encuentra a presiones elevadas y un aumento en la temperatura del mismo pudiera ocasionar la ruptura violenta de los contenedores.

RIESGOS Y PRECAUCIONES

El uso del desmoldante **SILICOVER-SB** sobre superficies excesivamente calientes, puede llevar a la generación de vapores que además de molestos, se encuentren a temperaturas superiores a la de su punto de flama lo que resulta en un riesgo evidente de explosión o fuego ante cualquier agente generador de llama o chispa. **SILICOVER-SB** no es irritante y no se absorbe por la piel, pero si se tienen contactos frecuentes, lave la parte del cuerpo afectada, con agua y jabón, hasta lograr la total desaparición de la sensación de lubricidad característica del material. Si el contacto se da con los ojos, lave a chorro de agua por al menos 15 minutos. Bajo condiciones normales de uso, no es necesario el empleo de equipos de respiración, sin embargo procure trabajar en áreas bien ventiladas o en lugares con extracción local, para mantener la concentración de sus vapores por debajo de los niveles que pudieran resultar molestos o irritantes.

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS (activos)

Gr. Específica a 25°C :	0.964-0.973
Viscosidad a 25°C:	435-445 cPs
Solubilidad en agua:	Insoluble
Aspecto:	líq. incoloro
Olor:	Inodoro

Presentaciones: Aerosol de 475 ml (caja con doce unidades)

NO podemos garantizar que este material sea el adecuado para cualquier uso particular, en base a los datos aquí presentados. El usuario deberá realizar sus propias pruebas y ensayos para determinar la conveniencia del uso de nuestro producto en su propósito particular. Nuestra responsabilidad de garantía se limita al precio neto de la compra de los materiales que se demuestran defectuosos o a nuestra opción, el reemplazo de los productos después de su envío a nosotros mediante flete prepago. Cualquier reclamo a este respecto deberá hacerse antes de 30 días después de la fecha de recibo en sus instalaciones y antes de procesarlos o combinarlos con otros materiales.

Industrias San-Ber SA de CV

Ave. Siderúrgica 120
Parque Industrial Escobedo
Gral. Escobedo N.L. 66062
MEXICO



Tel: (81)8384 8525, (81)8384 8526
Email: info@sanber.com.mx
www.sanber.com.mx

HT-168 Rev: 02-04/17
3 de Abril de 2017